

**TECHNICKÝ DOZORČÍ SPOLEK BRNO, z. s.**

TDS Brno – Sekce materiálů a svařování, p. s.

U vlečky 29/5, 617 00 Brno

TDS SMS – certifikační orgán pro certifikaci personálu č.3213
akreditovaný Českým Institutem pro akreditaci, o.p.s.**ŽÁDOST O CERTIFIKACI PÁJEČŮ A OPERÁTORŮ
TVRDÉHO PÁJENÍ A PROTOKOL ZKOUŠKY**

dle ČSN EN ISO 13585

A. Žádost o provedení zkoušky – vyplňuje žadatel

*) tyto údaje vyplňuje certifikační orgán

		Místo zkoušky (svářečská škola nebo firma)	
Příjmení		Číslo certifikátu *)	
Jméno		Číslo zkoušky *)	
Datum narození/ Státní příslušnost		Místo narození	
Číslo a typ průkazu totožnosti (OP, pas, ŘP)		Svářečský průkaz č. /vystavit	
Bydliště		Tel.	
Zaměstnavatel (název a sídlo)			
Osvědčení o doškolení a přezk. z bezp. předpisů	Platné do:	Číslo:	Žádám o přezkoušení z bezp. předpisů <input type="checkbox"/> ano <input type="checkbox"/> ne
Požadované datum zkoušky	Označení zkoušky *)		

B. Údaje o zkoušce – vyplňuje žadatel

*) platné označte

<input type="checkbox"/> Tlaková zařízení dle PED 2014/68/EU
<input type="checkbox"/> Zkouška dle ČSN EN 12 732+A1, čl. 10.2

pBPS BPS		Základní materiál *)	A	B	C	D	E	F	Tloušťka zkuš. kusu (mm)	
Proces pájení		Přídavný materiál (PM)							Průměr trubky (mm)	
Druh produktu *)	P	T	Směr nanášení PM *)	H	VD	VU			Délka přeplátování	
Druh spoje *)	B	O	Způsob nanášení PM *)	FF	PP				Stupeň mechanizace *)	Manual. / Mech

Poznámky

Žádám o vydání certifikátu svářeče a potvrzují svým podpisem, že jsem se seznámil s dokumenty „Informace o certifikaci“ a „Dohoda o součinnosti“ a souhlasím s nimi. Oba dokumenty jsou zveřejněny na portálu www.tdssms.cz

**Podpis žadatele o
certifikaci:****C. Prověření žádosti ve smyslu čl. 9.1.3. ČSN EN ISO/IEC 17024**

- CO je/není schopný poskytnout požadovanou službu
- Žadatel splňuje/nespĺňuje kritéria ve smyslu příslušného certifikačního programu

Datum přijetí žádosti:..... Ověřil a schválil:.....

Dohodnutý termín zkoušky:..... Jmenování ZK:.....

<input type="checkbox"/> Vizuální kontrola		Hodnoceno dle ČSN EN 12799 a dle ČSN EN ISO ČSN EN ISO 18279			
Charakteristika nálezu vad					
Poř. číslo vady	Název vady	Zjištěná velikost		Hodnocení nálezu vady	
		Počet mezer [ks]	Velikost mezery [mm]	vyhovuje/nevyhovuje	poznámka
Celkové hodnocení / závěr:					
Zkoušku provedl:			Hodnotil:		
Datum vyhodnocení:			(jméno/razítko a podpis)		
Způsob provedení teoretické zkoušky: <input type="checkbox"/> Testem <input type="checkbox"/> Ústně					
Přezkoušení BOZP dle ČSN 05 0705 provedeno testem <input type="checkbox"/> Vyhověl <input type="checkbox"/> Nevyhověl					
<input type="checkbox"/> Zkouška prozářením		Hodnoceno dle ČSN EN ISO 17636-1 a 2, ČSN EN ISO 10675-1 a ČSN EN ISO 5817			
Číslo protokolu					
Zkušební kus	Zjištěné vady	Stupeň jakosti	Výsledek	Hodnotil (razítko, datum a podpis)	
<input type="checkbox"/> Zkouška ohybová					
Zkušební kus	Zjištěné vady	Výsledek	Hodnotil (razítko, datum a podpis)		
<input type="checkbox"/> Zkouška odlupovací Číslo protokolu:					
Zkušební kus	Zjištěné vady	Výsledek	Hodnotil (razítko, datum a podpis)		
<input type="checkbox"/> Barevná kapilární ČSN EN ISO 23 277 Číslo protokolu:					
Zkušební kus	Zjištěné vady	Výsledek	Hodnotil (razítko, datum a podpis)		
<input type="checkbox"/> Makrostruktury ČSN EN ISO 17639					
Zkušební kus	Hodnocení	Hodnotil (razítko, datum a podpis)			
Zkušební komisař DOPORUČUJE / NEDOPORUČUJE vydání certifikátu jmenovanému žadateli v uvedeném rozsahu.					
..... Datum	 Jméno zkušební komisaře	 Podpis	

D. Vyhodnocení zkoušky

Část zkoušky	Stupeň hodnocení	Datum	Podpis	Legenda
Ověření požadavku na pracoviště				Odborné znalosti: V vyhověl N nevyhověl - nezkoušen
Odborné znalosti				
Vizuální kontrola				
Zkouška prozářením nebo ultrazvukem				Praktická část V vyhověl N nevyhověl
Mechanické zkoušky				
Jiné zkoušky				
Vydát certifikát: <input type="checkbox"/> ANO Nevydat certifikát: <input type="checkbox"/> NE				
..... Datum rozhodnutí o certifikaci	 Rozhodnutí certifikačního orgánu	 Zástupce certifikačního orgánu (CO)