**ŽÁDOST K PROVEDENÍ INSPEKCE**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Název a adresa žadatele**:  (právní subjekt) | | | | **ABC, s.r.o.**  Za Mostem 534/92  612 00 Brno | | | | | | | | | IČ:276855141 | | |  | | |
| DIČ: 276855141 | | | | | |
| Telefon: | |  | | | | | | | | e-mail: | | |  | | | | | |
| Ředitel organizace: | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pověřený odpovědný pracovník k jednání (jméno, funkce, spojení, případně zástupce): | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. **Žádáme o zpracování kvalifikace postupu svařování nebo pájení dle požadavků normy:**   **ČSN EN ISO 15614-1 – Obloukové a plamenové svařování oceli a obloukové svařování niklu a jeho slitin**  **ČSN EN ISO 15614-2 – Obloukové svařování hliníku a jeho slitin**  ČSN EN ISO 15614-3 – Tavné svařování nelegovaných a nízkolegovaných litin  ČSN EN ISO 15614-4 – Konečná úprava hliníkových odlitků svařováním  ČSN EN ISO 15614-5 – Obloukové svařování titanu, zirkonu a jejich slitin  ČSN EN ISO 15614-6 – Obloukové a plamenové svařování mědi a slitin mědi  **ČSN EN ISO 15614-7 – Navařování**  **ČSN EN ISO 15614-8 – Svařování spojů trubek s trubkovnicí**  **ČSN EN ISO 15614-11 – Elektronové a laserové svařování**  **ČSN EN ISO 15614-12 – Bodové, švové a výstupkové svařování**  ČSN EN ISO 15614-13 – Stlačovací a odtavovací stykové svařování  **ČSN EN ISO 15613 – Kvalifikace na základě předvýrobní zkoušky svařování**  **ČSN EN 13134 – Zkouška postupu pájení**  **ČSN EN ISO 14555 – Obloukové svařování svorníků z kovových materiálů**  **ČSN EN ISO 15620 – Třecí svařování kovových materiálů**  **ČSN EN ISO 17660-1 – Betonářská výztuž**  Jiné | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. **Rozměry zkušebních vzorků** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Metoda svařování** | | **Základní materiál – jakost** | | | | **Typ vzorku** | | **Rozměr vzorku** | | | | | | **Typ spoje** | **Poloha svařování** | | **PED \*)** | **Poznámka** |
| 111 | | 1.4301/S235 | | | | T/P | | Ø60,3x2,0/4,0 | | | | | | FW | PB-rot | | ano |  |
| 111 | | 1.4301 | | | | P | | 6,0 | | | | | | BW | PA | | ano |  |
| 135/111 | | 1.4301/P235GH | | | | T/P | | Ø60,3x2,0/20,0 | | | | | | FW | PB-rot | | ano |  |
|  | |  | | | |  | |  | | | | | |  |  | |  |  |
|  | |  | | | |  | |  | | | | | |  |  | |  |  |
|  | |  | | | |  | |  | | | | | |  |  | |  |  |
|  | |  | | | |  | |  | | | | | |  |  | |  |  |
|  | |  | | | |  | |  | | | | | |  |  | |  |  |
|  | |  | | | |  | |  | | | | | |  |  | |  |  |
|  | |  | | | |  | |  | | | | | |  |  | |  |  |
| \*) PED – kvalifikace postupu svařování pro tlaková zařízení dle směrnice PED 2014/68/EU | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. **Tepelné zpracování (HT)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Použité procesy tepelného zpracování** | | | Normalizační žíhání/ rozpouštěcí žíhání | | | | | | | | | Normalizační žíhání včetně popuštění | | | | | | |
| Kalení včetně popuštění | | | | | | | | | Tepelné zpracování po svařování | | | | | | |
| Žíhání na odstranění vnitřního pnutí | | | | | | | | | Jiná | | | | | | |
|  | | | Pozn. | | | | | | | | | Pozn. | | | | | | |
| **4. Zajištění hodnocení zkušebních vzorků** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | **Hodnocení zkušebních vzorků zajistí:** | | | | | | | | | | |  | | |
| **Inspekční orgán** | | | | | | **Výrobce** | | | | | **Název zkušebny** | | |
| **Vizuální zkouška (VT)** | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
| **Kapilární zkouška (PT)** | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
| **Zkouška prozářením (RTG)** | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
| **Mechanické zkoušky** | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
| 1. **Místo provedení inspekce** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Adresa:** | **Nováčkova 11, Brno 614 00** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Prohlášení:** Organizace se zavazuje, že vyhoví požadavkům na inspekci a souhlasí s pravidly a postupy inspekčního procesu a že po uzavření smlouvy umožní zástupcům inspekčního orgánu TDS Brno – Inspekční orgán., přístup do všech míst souvisejících s inspekcí a poskytne všechny požadované informace a písemné podklady. Žadatel prohlašuje, že údaje uvedené v této žádosti jsou úplné a správné. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Brno, 3.6.2020 | | | | | | |  | |  | | | | | | | | | |
| Místo a datum vystavení žádosti | | | | | | |  | | Jméno a podpis odpovědného zástupce žadatele | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

*Vyplňuje inspekční orgán*

## Prověření žádosti

* IO je /není schopný poskytnout požadovanou službu
* Žádost je /není kompletní a jsou /nejsou v ní uvedeny všechny informace

Datum přijetí žádosti:…………………………………… Ověřil a chválil:………………………………………….

Jmenování inspektora: ……………………………………………………

Podpis inspektora:…………………………………………………………………